

Аннотация
к рабочей программе учебной дисциплины
ОП.05 Общие основы технологии металлообработки и работ на
металлорежущих станках

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессиям НПО, входящим в состав укрупненной группы профессий 151902.01 Наладчик станков и оборудования в механообработке.

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих: 18452 Слесарь-инструментальщик, 18466 Слесарь механосборочных работ и др.

Программа обсуждена и рекомендована к внедрению на заседании методической комиссии техникума №1 от 29.08.2012 г

Рассмотрена на заседании педагогического совета, утверждена директором государственное бюджетное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Нижегородский техникум электроники и связи»

Максимальной учебной нагрузки обучающегося 135 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 93 часа, в том числе практические работы 60 часов самостоятельной работы обучающегося 42 часа.

Итоговая аттестация в форме экзамена.

В программе определены цели и задачи дисциплины «**Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках**», требования к результатам дисциплины.

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- рассчитывать режимы резания по формулам, находить по справочникам при разных видах обработки;
- оформлять техническую документацию;
- составлять технологический процесс обработки деталей, изделий на металлорежущих станках;

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- основные сведения о механизмах, машинах и деталях машин;
- наименование, назначение и условия применения наиболее распространённых универсальных и специальных приспособлений;
- устройство, кинематические схемы и принцип работы, правила подналадки металлообрабатывающих станков различных типов;
- правила технического обслуживания и способы проверки, нормы точности станков токарной, фрезерной, расточной и шлифовальной группы;

- назначение и правила применения режущего инструмента;
- углы, правила заточки и установки резцов и сверл;
- назначение и правила применения, правила термообработки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей, с пластинками твердых сплавов или керамическими, его основные углы и правила заточки и установки;
- правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
- грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах;
- основные направления автоматизации производственных процессов;
- основные понятия и определения технологических процессов изготовления деталей и режимов обработки;
- основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы;
- принцип базирования;
- общие сведения о проектировании технологических процессов;
- порядок оформления технической документации.

Программу разработал: **Дубровина Л.И.**- преподаватель общетехнических дисциплин