

Аннотация
к рабочей программе профессионального модуля
ПМ 02. Наладка автоматов и полуавтоматов

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) профессиям начального профессионального образования (далее НПО)

151902.01 Наладчик станков и оборудования в механообработке

Организация-разработчик: Государственное бюджетное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Нижегородский техникум электроники и связи»

Рекомендована Экспертным советом ГБОУ СПО НТЭС

Заключение №1 от «29» августа 2012г.

максимальной учебной нагрузки обучающегося 105 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 70 часов, самостоятельной работы обучающегося 35 часов; производственной практики – 72 часа.

Итоговая аттестация в форме экзамена (квалификационного).

В программе определены цели и задачи профессионального модуля «**ПМ 01. Наладка автоматов и полуавтоматов**», требования к результатам модуля.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями студент в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- работы по выполнению наладки автоматов и полуавтоматов;
- технического обслуживания автоматов и полуавтоматов;
- проведения инструктажа рабочих;

уметь:

- обеспечивать безопасную работу;
- выполнять наладку отрезных ,гайконарезных ,болтонарезных станков,
- автоматов и полуавтоматов, токарных одношпиндельных и многошпиндельных автоматов и многорезцовых горизонтальных полуавтоматов, токарно-револьверных станков для обработки различной сложности периодически повторяющихся деталей с большим числом переходов по 8-10квалитетам;
- выполнять наладку токарно-револьверных станков, токарных многошпиндельных автоматов и

- полуавтоматов, вертикальных многорезцовых и многошпиндельных полуавтоматов для обработки сложных деталей с большим числом переходов по 6-7 квалитетам с применением различного комбинированного режущего и измерительного инструмента;
- выполнять технические расчеты, необходимые при наладке станка;
- устанавливать технологическую последовательность обработки и режимов резания, подбор режущего и измерительных инструментов и приспособлений по технологической или инструкционной карте;
- выполнять необходимые расчеты, связанные с наладкой станков;
- устанавливать приспособления и инструменты;
- выполнять установку специальных приспособлений с выверкой их в нескольких плоскостях;
- выполнять подналадку и регулирование обслуживаемых станков в процессе работы;
- выполнять обработку пробных деталей после наладки и их сдачу в отдел технического контроля;
- проводить инструктаж рабочих, занятых на обслуживаемом оборудовании;
- участвовать в ремонте станков;

знать:

- Технику безопасности при работах;
- Устройство обслуживаемых одностипных станков и правила проверки их на точность;
- Элементарные правила подбора шестерён и правила подбора эксцентриков, копиров и кулачков;
- Кинематические схемы токарных автоматов и полуавтоматов различных типов и правила проверки их на точность;
- Конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных приспособлений, оснастки;
- Правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- Правила расчёта шестерён, эксцентриков, копиров и кулачков

Программу разработал: **Плохова Нина Михайловна**, преподаватель
общепрофессиональных дисциплин