

Аннотация
к рабочей программе учебной дисциплины
ОП.06 Процессы формообразования и инструменты

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО.

Программа обсуждена и рекомендована к внедрению на заседании методической комиссии техникума №1 от 29.08.2012 г

Рассмотрена на заседании педагогического совета, утверждена директором ГБОУ СПО «Нижегородский техникум электроники и связи».

Максимальной учебной нагрузки обучающегося 101 час, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 68 часов, в том числе лабораторные работы 36 часов
самостоятельной работы обучающегося 33 часа.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.

В программе определены цели и задачи дисциплины **«Процессы формообразования и инструменты»**, требования к результатам дисциплины.

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки;
- выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки;
- производить расчет режимов резания при различных видах обработки

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- основные методы формообразования заготовок;
- основные методы обработки металлов резанием;
- материалы, применяемые для изготовления лезвийного инструмента;
- виды лезвийного инструмента и область его применения;
- методику и расчет рациональных режимов резания при различных видах обработки

Программу разработал: **Дубровина Людмила Ивановна**, преподаватель общепрофессиональных дисциплин